

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI
AI SENSI DELL'ART.14, C.1, LETT. F, D.LGS.N. 33/2013 ss.mm.ii. e L. N. 441/1982

Nome	SERENELLA
Cognome	FERRANTINI
In qualità di	DIRIGENTE

DICHIARA

I			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
APPARTAMENTO	ROMA	PROPRIETA'	100%
GARAGE	ROMA	PROPRIETA'	50%
APPARTAMENTO	PARIGI	MULTIPROPRIETA'	1 SETTIMANA ANNO

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
MINI COUNTRYMAN	2014	
-----	-----	-----
Aeromobili /Imbarcazioni		
-----	-----	-----

III		
QUOTE E AZIONI SOCIETARIE		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuali delle quote o azioni possedute	Annotazioni
-----	-----	-----

IV		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' - TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Annotazioni
-----	-----	-----

Consapevole delle responsabilità civili e penali derivanti da false o mendaci dichiarazioni, formazione di atti falsi e loro uso nei casi previsti dal D.P.R. 445/2000, sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data

Firma

Documento acquisito al Protocollo di Astral S.p.A. al n.